**附件三 ：**

**麻醉手术科手术器械采购清单及参数要求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **规格** | **技术参数** | **单位** | **数量** |
| 1 | 止血钳 | 125，弯蚊，全齿 | 总长125mm，弯型，蚊式，弯头高度6mm，全齿，头宽1.8mm，头厚1.6mm，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面刷光处理。 | 把 | 120 |
| 2 | 止血钳 | 200，直，全齿，有钩 | 总长200mm，直型，全齿，有钩，头宽3.8mm，头厚3mm，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面亚光处理。 | 把 | 40 |
| 3 | 止血钳 | 140，弯，全齿 | 总长140mm，弯型，弯头高度8mm，全齿，头宽2.2mm，头厚2mm，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面刷光处理。 | 把 | 160 |
| 4 | 止血钳 | 180，弯，全齿 | 总长180mm，弯型，弯头高度12mm，全齿，头宽2.8mm，头厚2.2mm，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面刷光处理。 | 把 | 160 |
| 5 | 组织钳 | 160，直 | 总长160mm，直型，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面刷光处理。 | 把 | 120 |
| 6 | 手术刀柄 | 4# | 总长140mm，4#，带刻度标，医用不锈钢，可安装20-39#手术刀片，表面亚光处理。 | 把 | 40 |
| 7 | 组织镊 | 140，1×2钩 | 长140mm，1\*2钩，直，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面亚光处理。 | 把 | 40 |
| 8 | 医用镊 | 140，直 | 长140mm，直型，横齿，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面亚光处理。 | 把 | 30 |
| 9 | 医用镊 | 200，直 | 长200mm，直型，横齿，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面亚光处理。 | 把 | 20 |
| 10 | 压肠板 | 350，直板 | 长度350mm，头宽35mm/45mm，直板，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。 | 把 | 16 |
| 11 | 海绵钳 | 250×10，弯无齿 | 总长250mm，弯形，无齿，头宽10mm，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面刷光处理。 | 把 | 20 |
| 12 | 海绵钳 | 250×10，弯有齿 | 总长250mm，弯形，有齿，头宽10mm，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面刷光处理。 | 把 | 50 |
| 13 | 帕巾钳 | 160，尖头 | 总长160mm，尖头，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面刷光处理。 | 把 | 40 |
| 14 | 持针钳 | 250，直，粗针 | 总长250mm，直头，粗针，网纹齿，齿距0.6，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面亚光处理。 | 把 | 40 |
| 15 | 甲状腺拉钩 | 200，一副（2把/副），带槽 | 1.总长200mm，宽度13mm，两支，拉钩1头部长度39mm/39mm，拉钩2头部长度39mm/43mm。2.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。3.器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度Ra之值为：不大于0.4μm。4.应有良好的耐腐蚀性能：产品按YY/T 0149–2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b级”。 | 副 | 30 |
| 16 | 组织剪 | 180，弯 | 长度180mm，弯型，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面亚光处理。 | 把 | 60 |
| 17 | 拆线剪 | 160×45 | 长度160mm，头宽45mm，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面亚光处理。 | 把 | 100 |
| 18 | 甲状腺剪 | 180，弯 | 1.总长180mm，头部宽度3mm，弯高8mm。2.采用30Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为48-53HRC。3.器械表面电镀处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度Ra之值为：不大于0.4μm。4.应有良好的耐腐蚀性能：产品按YY/T 0149–2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b级”。 | 把 | 50 |
| 19 | 止血钳 | 260，弯，全齿 | 总长260mm，弯型，全齿，进口医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面刷光处理。 | 把 | 30 |
| 20 | 分离结扎钳 | 240×18×90°，角弯，全齿 | 总长240mm，钳头的弯曲高度18mm，钳头与钳身夹角90°，角弯型，全齿。20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面亚光处理。 | 把 | 12 |
| 21 | 分离结扎钳 | 250×25×90°，角弯，全齿 | 总长250mm，钳头的弯曲高度25mm，钳头与钳身夹角90°，角弯型，全齿，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面亚光处理。 | 把 | 18 |
| 22 | 胆石匙 | 250×8×10，双头 | 长度250mm，头1宽8mm/头2宽10mm，双头，0Cr18Ni9、20Cr13医用不锈钢，表面亚光处理。 | 把 | 8 |
| 23 | 胆道探条 | 300×2 | 长度300mm，头宽2mm，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。 | 支 | 2 |
| 24 | 胆道探条 | 300×3 | 长度300mm，头宽3mm，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。 | 支 | 2 |
| 25 | 胆道探条 | 300×4 | 长度300mm，头宽4mm，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。 | 支 | 2 |
| 26 | 胆道探条 | 300×5 | 长度300mm，头宽5mm，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。 | 支 | 2 |
| 27 | 胆道探条 | 300×6 | 长度300mm，头宽6mm，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。 | 支 | 2 |
| 28 | 胆道探条 | 300×7 | 长度300mm，头宽7mm，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。 | 支 | 2 |
| 29 | 胆道探条 | 300×8 | 长度300mm，头宽8mm，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。 | 支 | 2 |
| 30 | 胆道探条 | 300×9 | 长度300mm，头宽9mm，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。 | 支 | 2 |
| 31 | 胆道探条 | 300×10 | 长度300mm，头宽10mm，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。 | 支 | 2 |
| 32 | 组织剪 | 250，弯 | 长度250mm，弯型，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面亚光处理。 | 把 | 6 |
| 33 | 取石钳 | 210×35×5，弯，穿鳃式，胆 | 总长210mm,弯曲高度35mm，头宽5mm，弯，穿腮式，胆，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面刷光处理。 | 把 | 6 |
| 34 | 取石钳 | 220×21×5，弯，叠鳃式，有齿，胆 | 总长220mm，弯曲高度21mm，头宽5mm，弯，叠腮式，有齿，胆，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面刷光处理。 | 把 | 6 |
| 35 | 组织剪 | 220，直 | 长度220mm，直型，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面电镀处理。 | 把 | 6 |
| 36 | 手术刀柄 | 7# | 总长160mm，7#，带刻度标，医用不锈钢，可安装9-17#手术刀片，表面亚光处理。 | 把 | 8 |
| 37 | 深部拉钩 | 300×48×120，S形 | 总长300mm，头宽48mm，深120mm，S形，20Cr13医用不锈钢，表面亚光处理。 | 把 | 4 |
| 38 | 深部拉钩 | 200×24×84，S形 | 总长200mm，头宽24mm，深84mm，S形，20Cr13医用不锈钢，表面亚光处理。 | 把 | 4 |
| 39 | 持针钳 | 180，直，粗针 | 总长180mm，直头，粗针，网纹齿，齿距0.6，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面亚光处理。 | 把 | 80 |
| 40 | 腹壁拉钩 | 280，37×60/45×80，实心柄，双头 | 总长280mm。头1宽37mm，深60mm/头2宽45mm，深80mm。实心柄，双头同向，20Cr13医用不锈钢，表面电镀处理。 | 把 | 40 |
| 41 | 腹壁拉钩 | 255×22×31，小号，单头 | 总长255mm，头宽22mm，深31mm，小号，单头，20Cr13医用不锈钢，表面电镀处理。 | 把 | 6 |
| 42 | 腹壁拉钩 | 255×34×50，大号，单头 | 总长255mm，头宽34mm，深50mm，大号，单头，20Cr13医用不锈钢，表面电镀处理。 | 把 | 6 |
| 43 | 通条 | 600×Φ4 | 1.材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质； 2.长度600mm，通条直径φ4，头端缩口； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于0.4um。 | 根 | 2 |
| 44 | 脑压板 | 200×7×9 | 1.材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质； 2.长度200mm，一头宽7mm，一头宽9mm，平板型，柔性可塑； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。 | 把 | 3 |
| 45 | 脑压板 | 200×11×13 | 1.材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质； 2.长度200mm，一头宽11mm，一头宽13mm，平板型，柔性可塑； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。 | 把 | 3 |
| 46 | 脑压板 | 200×15×18 | 1.材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质； 2.长度200mm，一头宽15mm，一头宽18mm，平板型，柔性可塑； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。 | 把 | 3 |
| 47 | 脑压板 | 200×20×22 | 1.材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质； 2.长度200mm，一头宽20mm，一头宽22mm，平板型，柔性可塑； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。 | 把 | 3 |
| 48 | 脑压板 | 200×2 | 200×2，材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质 | 把 | 3 |
| 49 | 脑压板 | 直头200×4 | 1.材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质； 2.长度200mm，头宽4mm，直头，柔性可塑； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。 | 把 | 3 |
| 50 | 脑压板 | 直头200×6 | 1.材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质； 2.长度200mm，头宽6mm，直头，柔性可塑； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。 | 把 | 3 |
| 51 | 脑压板 | 200×8, 直头 | 1.材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质； 2.长度200mm，头宽8mm，直头，柔性可塑； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。 | 把 | 3 |
| 52 | 脑压板 | 直头200×10 | 1.材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质； 2.长度200mm，头宽10mm，直头，柔性可塑； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。 | 把 | 3 |
| 53 | 吸引管 | 90×2.4 | 90×2.4，材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质 | 支 | 2 |
| 54 | 脑吸引管 | 200×Ф3，直 | 200×Ф3，直，材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质 | 把 | 2 |
| 55 | 脑吸引管 | 200×Ф4，直 | 200×Ф4，直，材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质 | 支 | 2 |
| 56 | 脑吸引管 | 200×Ф5，直 | 1.材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质； 2.长度200mm，管体直径φ5mm，直形，平板控制片，圆形控制孔，管体柔性可塑，工作长度130mm； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于0.4um。 | 把 | 2 |
| 57 | 脑吸引管 | 200×Φ3 ，斜口，柔性 | 1.材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质； 2.长度200mm，管体直径φ3mm，平板控制片，圆形控制孔，管体柔性可塑，管口为斜口，工作长度130mm； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于0.4um。 | 把 | 2 |
| 58 | 脑吸引管 | 200×Φ4 ，斜口，柔性 | 1.材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质； 2.长度200mm，管体直径φ4mm，平板控制片，圆形控制孔，管体柔性可塑，管口为斜口，工作长度130mm； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于0.4um。 | 把 | 2 |
| 59 | 脑吸引管 | 200×Ф5，斜口，柔性 | 1.材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质； 2.长度200mm，管体直径φ5mm，平板控制片，圆形控制孔，管体柔性可塑，管口为斜口，工作长度130mm； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于0.4um。 | 把 | 2 |
| 60 | 神经剥离器 | 240×3 | 总长240mm，双头，头宽3mm；采用国产优质医用不锈钢，表面进行亚光处理，具有良好的耐腐性和低反光效果； | 把 | 2 |
| 61 | 神经剥离器 | 240×5 | 总长240mm，双头，头宽5mm；采用国产优质医用不锈钢，表面进行亚光处理，具有良好的耐腐性和低反光效果； | 把 | 2 |
| 62 | 神经剥离器 | 240×5×Ф1，带钩 | 总长240mm，一头宽5mm，另一头直径1mm，带钩，国产优质医用不锈钢，表面亚光处理。 | 把 | 2 |
| 63 | 脑膜剪 | 180圆弯头 | 1.材料采用医用不锈钢40Cr13材质，硬度50-58HRC； 2.长度180mm，圆弯头； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。 | 把 | 2 |
| 64 | 脑膜挑针 | 150，锐 | 150，锐；材料采用医用不锈钢20Cr13材质 | 把 | 2 |
| 65 | 乳突牵开器 | 110×14，固定式2×3钩，直型 | 110×14，固定式2×3钩，直型，材料采用医用不锈钢20Cr13材质 | 件 | 2 |
| 66 | 乳突牵开器 | 110×14，固定式3×3钩，头弯30° | 110×14，固定式3×3钩，头弯30°，材料采用医用不锈钢20Cr13材质 | 件 | 2 |
| 67 | 乳突牵开器 | 130×18，活动式3×4钩，活节带齿，头弯11° | 1.材料采用医用不锈钢20Cr13材质，硬度40-48HRC； 2.长度130mm，活动式，3×4钩，活结带齿，头部弯曲11°，钩深18mm； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。 | 套 | 2 |
| 68 | 乳突牵开器 | 150×22，活动式3×4钩，活节带齿，头弯11° | 1.材料采用医用不锈钢20Cr13材质，硬度40-48HRC； 2.长度150mm，活动式，3×4钩，活结带齿，头部弯曲11°，钩深22mm； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。 | 件 | 2 |
| 69 | 组织剪 | 200，弯 | 1.材料采用医用不锈钢40Cr13材质；硬度50-58HRC； 2.长度200mm，弯型； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。 | 把 | 2 |
| 70 | 止血钳 | 240，直，全齿，有钩 | 总长240mm，直型，全齿，有钩，头宽4.2mm，头厚3.4mm，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面亚光处理。 | 把 | 6 |
| 71 | 头皮夹钳 | 160 | 1.材料采用医用不锈钢20Cr13材质；硬度40-48HRC； 2.长度160mm； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。 | 把 | 4 |
| 72 | 胃钳 | 290 | 长度290mm，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。 | 把 | 4 |
| 73 | 颅骨骨膜剥离器 | 220×10，微弯头 | 220×10，微弯头，材料采用医用不锈钢20Cr13材质 | 件 | 6 |
| 74 | 颅骨骨膜剥离器 | 220×15，微弯头 | 220×15，微弯头，材料采用医用不锈钢20Cr13材质 | 件 | 6 |
| 75 | 头皮拉钩 | 180，钝 | 1.材料采用医用不锈钢20Cr13材质；硬度40-48HRC； 2.长度180mm，钩端钝头，带弹簧； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于0.4um。 | 件 | 4 |
| 76 | 止血钳 | 240，弯，全齿，有钩 | 总长240mm，弯型，弯头高度18mm，全齿，有钩，头宽4.2mm，头厚3.4mm，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面亚光处理。 | 把 | 6 |
| 77 | 脑膜镊 | 200×1×2钩，大柄花 | 1.材料采用医用不锈钢20Cr13材质，硬度40-48HRC； 2.长度200mm，头部1×2钩，柄部大柄花； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。 | 把 | 2 |
| 78 | 脑部解剖镊 | 200×1，枪状，有齿 | 1.材料采用医用不锈钢20Cr13材质，硬度40-48HRC； 2.长度200mm，头部有齿，枪形，工作长度90mm； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。 | 把 | 4 |
| 79 | 肋骨剪 | 340，长 | 1.长度340mm，工作端长度30mm。2.采用30Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为48-53HRC。3.器械表面电镀处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度Ra之值为：不大于0.4μm。4.应有良好的耐腐蚀性能：产品按YY/T 0149–2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b级”。 | 把 | 2 |
| 80 | 荷包成型器 | 9齿，55 | 长度280mm，9齿，头长55mm，20Cr13医用不锈钢，表面电镀处理。 | 把 | 2 |
| 81 | 荷包成型器 | 6齿，35 | 长度280mm，6齿，头长35mm，20Cr13医用不锈钢，表面电镀处理。 | 把 | 1 |
| 82 | 肩胛骨拉钩 | 125×65×50 | 1.总长125mm，头部弯高65mm，头宽50mm。2.20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC。3.器械表面电镀处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度Ra之值为：不大于0.4μm。4.应有良好的耐腐蚀性能：产品按YY/T 0149–2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b级”。 | 把 | 2 |
| 83 | 肺叶钳 | 200×18，直 | 1.总长200mm，三角头，头部宽度26mm。2.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。3.器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度Ra之值为：不大于0.8μm。4.应有良好的耐腐蚀性能：产品按YY/T 0149–2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b级”。 | 把 | 2 |
| 84 | 骨用牵开器 | 60×52，240×170，胸骨 | 1.齿条长度240mm，牵开臂高170mm，单叶片，可拆，叶片宽60mm，深度52mm。2.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。3.器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度Ra之值为：不大于0.8μm。4.应有良好的耐腐蚀性能：产品按YY/T 0149–2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b级”。 | 把 | 2 |
| 85 | 起子 | Φ5.0，梅花 | 1.头端内梅花直径5.0mm，长度公差±5mm； 2.采用国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，良好的耐腐蚀性能。 | 把 | 3 |