**附件三 ：**

**MR高压注射器、无磁转运床技术参数要求**

**1、MR高压注射器技术参数：**

1.1产品名称：高压注射器

1.2电源

1.2.1可持续交流供电方式：无需充电和电池维护

1.2.2开机自检：开机系统加电检测，错误状态系统关闭和错误代码显示

1.3动力头

1.3.1双头注射功能：A侧针筒+B侧针筒,可任意编程注射

1.3.2空气检测提示键：按下空气检测键前，不能开始注射,确保安全

1.3.3动力头外针筒充注造影剂：可在控制室外针筒充注造影剂

1.3.4针筒型号显示：LED显示安装的针筒型号

1.3.5分别显示的注射显示灯：双侧显示灯在空气检测键按下时点亮，在注射时闪烁

1.3.6动力头按钮：完成空气检测按键，注射开始及中止，活塞前进后退的控制

\*1.3.7动力头磁场内任意位置摆放：可在1米之内近距离接近,无磁场方向要求

1.4 控制台及功能

1.4.1真彩色触摸屏：触摸式控制，真彩色显示屏,使用滑动设置参数数值

1.4.2显示界面：简便的人性化设置，方便操作

1.4.3注射模式选择界面：可任意组合注射模式：单相造影剂注射+生理盐水冲洗，双相造影剂注射+生理盐水冲洗，单相造影剂注射无冲洗等自动计算及推注最大剩余计量

1.4.4注射进程界面：可停止注射，显示预设和当前的压力值，当前注射剂量和剩余注射剂量和扫描延时时间

1.4.5滴注模式界面：注射模式进入滴注模式和滴注模式进入注射模式均一键转换，可自定义设置滴注模式参数，根据注射设置自动，计算注射剩余量和滴注剂量和滴注时间

1.4.6滴注模式（KVO）：自定义滴注流速、剂量、时间间隔，根据注射模式参数设置自动计算最大滴注剂量和滴注时间，造影剂注射前或者造影剂注射后进行滴注模式

1.4.7注射方案储存：一键调用储存方案

1.4.8空气检测键:提示注射前检查针筒空气，按下前不能激活注射开始键

1.4.9注射开始方式:3种：动力头、控制台、手控按钮

1.4.10系统信息显示调节:自定义系统参数

1.4.11误操作预案:操作失误，无需整机重新启动

1.5主要技术参数

1.5.1程控流速

1.5.1.1 A侧60mL针筒:0.1-10mL/s,增量0.1mL/s

1.5.1.2 B侧60mL针筒:0.1-8.0mL/s,增量0.1mL/s

1.5.3 扫描延时:0-60s,增量1s

1.5.4 注射延时:300s，增量为1s

1.5.5 阶段延时:0-600s，增量为1s。暂停

1.5.6 滴注参数（B侧）:流速：0.5-1.0ml/s 增量为0.1ml/s;流速：0.1-3.0ml 增量为0.1ml；间隔:1-60s,增量为1s

1.5.7注射针筒: A侧为一次性空针筒:60mL；B侧为一次性空针筒：60mL

1.5.8安装方式：底座式

1. **无磁转运床技术参数**
2. 无磁航空铝材质，配有软担架、塑料硬担架，硬担架可放置床底不占空间；
3. 产品具有CE认证
4. 轮子尺寸127MM（±10MM）
5. 承重：≥180KG
6. 净尺寸：（长×宽×高）≥1949mm\*556mm\*823mm
7. 台面尺寸：（长×宽）≥1885mm×552mm
8. 配有床垫枕头：外形尺寸≥1900\*500\*50mm
9. 床面强度：在承受240kg的重物后床面凹变量为≤34mm，移除重物后残余凹度为≤2mm

9.靠背最大倾角：≥120度（有利于消化液倒流或其它不利于平躺的病人使用，增加病人舒适度）